



Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el congelador ideal para cualquier espacio.



## ENFRIADOR VERTICAL VR17

### CARACTERÍSTICAS



#### CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.



#### REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



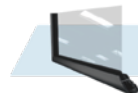
#### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



#### MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



#### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



#### ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



#### ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



#### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas		Dimensiones Internas	
Alto:	1907 mm	A:	1394 mm
Ancho:	718 mm	A:	641 mm
Profundo:	670 mm	P:	549 mm
Volumen útil		382 L	
Puertas		1	
Parrillas*		4	
Dimensión de parrillas:		A: 622 mm	P: 498 mm

## DATOS DE CAPACIDADES\*\*

Capacidad de latas 355 ml

Total:	504
Frente:	9
Fondo:	7


Capacidad de botellas 600 ml

Total:	252
Frente:	9
Fondo:	7

## DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0,065 kg
Consumo de energía	2,97 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/5 HP 149,3 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	2°C a 6°C

## DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	2,6
Longitud del cable	2500 mm
Iluminación	2 módulos 16 LED's totales
Tipo de enchufe	 B
Control de temperatura	DANFOSS

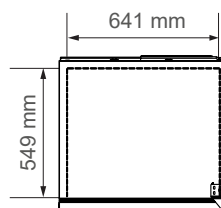
## DATOS LOGÍSTICOS

Capacidad del contenedor:	20': 24
	40': 48
Peso empaque neto:	104 kg
	Con embalaje: 107,2 kg

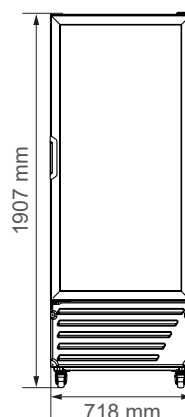
Dimensiones embalaje:	Alto:	1900 mm
	Ancho:	740 mm
	Profundo:	680 mm

## VISTAS DE PRODUCTO

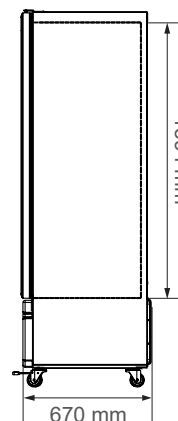
### Vista superior



### Vista frontal



### Vista lateral



\*Consumo de energía evaluado en condición C  
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)

\*Equipo para funcionar en condición D 40°C - 75% HR.

\*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (BMAD)

\*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.

\*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano

\*Información sujeta a cambios sin previo aviso

\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

\*\*Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

04/02/2026