



Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el congelador ideal para cualquier espacio.



ENFRIADOR VERTICAL NV80

CARACTERÍSTICAS



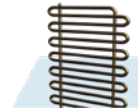
CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal y así evitar mermas.



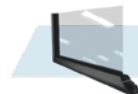
REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



CONDENSADOR ESTÁTICO

De fácil limpieza y bajo mantenimiento que permite un menor consumo de energía.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas		Dimensiones Internas	
Alto:	755 mm	A:	462 mm
Ancho:	460 mm	A:	381 mm
Profundo:	535 mm	P:	396 mm
Volumen bruto	84 L		
Volumen útil	71 L		
Puertas	1		
Parrillas*	3 (2 superiores - 1 inferior)		
Dimensión de parrillas superiores:	A: 352 mm	P:	347 mm
Dimensión de parrilla inferior:	A: 352 mm	P:	207 mm

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de latas 355 ml

Total:	80
Frente:	5
Fondo:	5


Capacidad de botellas 600 ml

Total:	35
Frente:	5
Fondo:	5

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R600a 0,025 kg
Consumo de energía	1,54 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/8 HP 56,3 watts
Condensador	Estático
Rango de temperatura	2°C a 10°C

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	0,8
Longitud del cable	2500 mm
Iluminación	2 módulos 16 LED's totales
Tipo de enchufe	 B
Control de temperatura	EETC1

DATOS LOGÍSTICOS

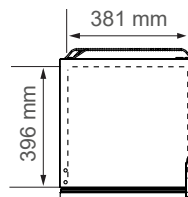
Capacidad del contenedor: 20': 96
40': 208

Peso empaque neto: 35 kg
Con embalaje: 39 kg

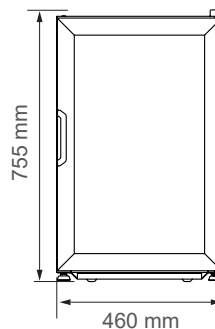
Dimensiones embalaje: Alto: 850 mm
Ancho: 520 mm
Profundo: 580 mm

VISTAS DE PRODUCTO

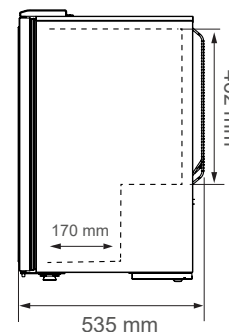
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía evaluado en condición C
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)

*Equipo para funcionar en condición C 32°C - 65% HR.

*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (PA)

*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.

*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano

*Información sujeta a cambios sin previo aviso

*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

26/01/2026